ICS 87.060.10

CCS G54

团 体 标 准

T/CNCIA 010XX—2021

氯化法二氧化钛颜料

Chlorinated titanium dioxide pigments

（征求意见稿）

2021-XX-XX发布 2021-XX-XX实施

中国涂料工业协会 发布

前  言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国涂料工业协会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

氯化法二氧化钛颜料

1. 范围

本文件规定了氯化法二氧化钛颜料的要求、试验方法、检验规则及标志、标签、包装和贮存。

本文件适用于氯化法生产的二氧化钛颜料产品。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 1706—2006 二氧化钛颜料

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样

GB/T 5211.14 颜料筛余物的测定 机械冲洗法

GB/T 5950 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 11942 色建筑材料色度测量方法

GB/T 30793 X-射线衍射法测定二氧化钛颜料中锐钛型与金红石型比率

GB/T 3049 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法

T/CSTM 00026 二氧化钛颜料中特定氧化物的测定 X射线荧光光谱法

1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

氯化法二氧化钛颜料 chlorinated titanium dioxide pigments

采用氯化法工艺生产的二氧化钛颜料。

1. 要求

产品外观应为“白色粉末”。产品性能应符合表1的要求，其他性能应满足GB/T 1706的要求。

表1 性能要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | | 技术指标 |
| TiO2的质量分数/% | ≥ | 80 |
| 筛余物（45μm）的质量分数a /﹪ | ≤ | 0.01 |
| TiO2中金红石型的含量/﹪ | ≥ | 99.8 |
| 干粉L\*a | ≥ | 99.0 |

表1（续）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | | 技术指标 |
| Fe的质量分数/﹪ | ≤ | 0.0030 |
| a 疏水二氧化钛颜料产品不测试本项目。 | | |

1. 试验方法
   1. 一般规定

除另有规定外，均采用分析纯试剂和GB/T 6682—2008中规定的三级水。

* 1. 取样

按GB/T 3186规定取样，也可按照商定的方法取样。取样量根据检验需要确定。

* 1. TiO2的质量分数

按GB/T 1706—2006中7.1规定进行。

* 1. 筛余物（45μm）的质量分数

按GB/T 5211.14规定进行。试样量为20g，分散剂为六偏磷酸钠（[10124-56-8](https://www.baidu.com/link?url=R0IF5T1kxxRanJOLakycbYCfy40kDvurZftnjbkjszwK8SbH8xzFdt_2CAw_mWCTQNwvENthHplivklTi3aNea&wd=&eqid=9a9deed70001be680000000360c81e91)），质量浓度为100g/L，用量（3 ~5）mL（根据样品分散情况可适当增加或减少）。

* 1. 金红石型含量的测定

按GB/T 30793规定进行。

* 1. 干粉L\* ­­

按GB/T 5950规定进行。称取（8.0~9.0）g样品，精确至0.1g。压样器压力为（3.3±0.1）MPa，保压（15±1）s。按GB/T 11942规定计算色度计中L\*值，并记录。分析结果按GB/T 8170—2008的规定修约至小数点后1位。

* 1. 铁含量的测定

采用下列两项方法之一进行测定，采用方法一作为仲裁。

方法一：按照GB/T 3049规定进行。称取0.15g试样，准确至0.1mg。试液制备方法按GB/T 1706—2006中7.1二氧化钛含量的测定—铝还原法7.1.4.3规定进行。分析结果以Fe的质量百分数表示，按GB/T 8170-2008的规定，保留两位有效数字。

方法二：按照T/CSTM 00026规定进行。测试样片的制备与标准样片的制备一致，可根据具体情况加入一定量的粘合剂，调整样品量，确保样片满足检测要求。

1. 检验结果的判定

检验结果的判定按GB/T 8170-2008中数值修约值比较法进行。

1. 标志、包装、运输和贮存

按GB/T 1706规定进行。

——————————